SELWOOD D75

pompe de drainage



Pompes mobiles

Description

Les pompes « D » de Selwood sont des pompes centrifuges qui offrent une grande capacité et un rendement élevé. La pompe D75 peut pomper jusqu'à 59 m3/h avec un rendement élevé. Les pompes Selprime® sont équipées de moteurs (diesel) qui répondent aux normes d'émission. Les pompes sont de construction robuste, faciles à utiliser et à entretenir.

Applications

- eau propre
- eau contenant peu de particules solides
- eau usée filtrée



Spécifications

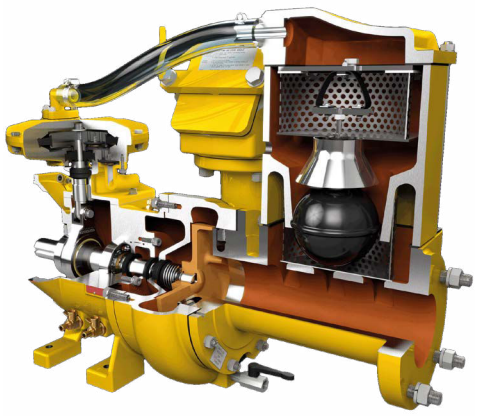
- capacité: 59 m³/h
- hauteur de refoulement: 23,5 m
- vitesse de rotation: min. 1000 tr/min
- vitesse de rotation: max. 2000 tr/min
- hauteur d'aspiration: 8,8 m
- corps de pompe: fonte
- arbre de pompe: acier inoxydable
- roulements: roulements à billes
- pièces d'usure: fonte
- raccord d'aspiration: DN80PN16
- raccord de refoulement: DN80PN16
- roue: fonte
- type de roue/canaux/diamètre: drainer/2/180 mm
- joint mécanique: carbure de silicium
- boîtier du clapet anti-retour: fonte
- passage libre: 29 mm
- traitement de l'air: 4,25 l/s
- puissance absorbée Selprime®: 0,9 kW
- puissance absorbée pompe: 3,7 kW
- poids partie pompe: 80 kg

Le nouveau D75 Super Silent est conçu pour empiler jusqu'à trois unités.

SELWOOD D75

Pompe à vide - Selprime®

Selprime® est la pompe à vide originale de Selwood, résistante à l'eau. Une conception respectueuse de l'environnement, moins sensible à la pollution (par l'huile) que les autres systèmes auto-amorçants à sec.



En option

- o accessoires de pompe tels que vannes, joints, raccords, kits de tuyaux (d'aspiration), etc.
- o raccordement externe pour carburant
- o système de démarrage/arrêt automatique via flotteurs
- o système de télémétrie
- o kit de vidange (gaz) huile
- o kits d'entretien
- o boîtiers de commande
- o variateurs de fréquence

Caractéristiques techniques Selwood D75

STANDARD MODÈLES	CHARIOT À ROULEAUX 2 ROUES	ÉLECTRIQUE SUR CHÂSSIS	SON COUPÉ
LONGUEUR	1430 mm	1040 mm	1220 mm
LARGEUR	770 mm	660 mm	930 mm
HAUTEUR	1090 mm	580 mm	1200 mm
POIDS À SEC	225 kg	155 kg	585 kg
POIDS, LIQUIDES COMPRIS	230 kg	155 kg	650 kg
PUISSANCE SONORE	112 LWA	84 LWA	n.n.b.
PRESSION SONORE @ 1M	90 db(A)	73 db(A)	n.n.b.
PRESSION SONORE @ 7M	81 db(A)	56 db(A)	n.n.b.
MOTEUR DIESEL	Hatz 1D42Z	3 kW 400/3/50	Hatz 1D42Z
NORME D'ÉMISSION	Stage 5	-	Stage 5
MAX. VITESSE DE ROTATION	2000 tpm	1500 tpm	2000 tpm
CONTENANCE DU RÉSERVOIR DE CARBURANT	5 L	-	72 L
CONSOMMATION BEP	0,9 l/h	-	0,9 l/h