

UNITÉ DE SURPRESSION MONOPHASÉE

kit mobile spécialement conçu pour la construction



[Pompes hydrophobes](#) [Pompes mobiles](#)

Description

Cet ensemble est spécialement conçu pour les bâtiments en construction à plusieurs étages. Il est monté dans un châssis robuste empilable en acier inoxydable avec revêtement en aluminium. Le châssis est équipé de poignées. L'ensemble hydrophone convient aux bâtiments jusqu'à 60 mètres de haut et est prêt à être branché. L'alimentation en eau du bâtiment peut être raccordée à l'extérieur du boîtier et des régulateurs de pression assurent la pression souhaitée aux différents étages. Le kit est équipé d'un radiateur à ailettes pour éviter le gel. Les raccords pour la fiche et les tuyaux se trouvent tous à l'intérieur du boîtier.

Applications

- o génie civil
- o construction

Spécifications

- o dimensions: 720 × 500 × 930 mm
- o poids: env. 69 kg
- o pompe: Lowara 5HM06P11M
- o capacité: 2,4 - 7,2 m³/h

- o type: pompe horizontale à plusieurs étages en acier inoxydable
- o augmentation de pression: 6,0 - 2,1 bar
- o puissance moteur P2: 1,1 kW
- o réservoir à membrane: 18 litres en acier inoxydable
- o chauffage: radiateur à tubes à ailettes 500 W
- o sécurité de pression amont (retardée)* et pressostat
- o équipé d'un manomètre sur la pompe et l'aspiration

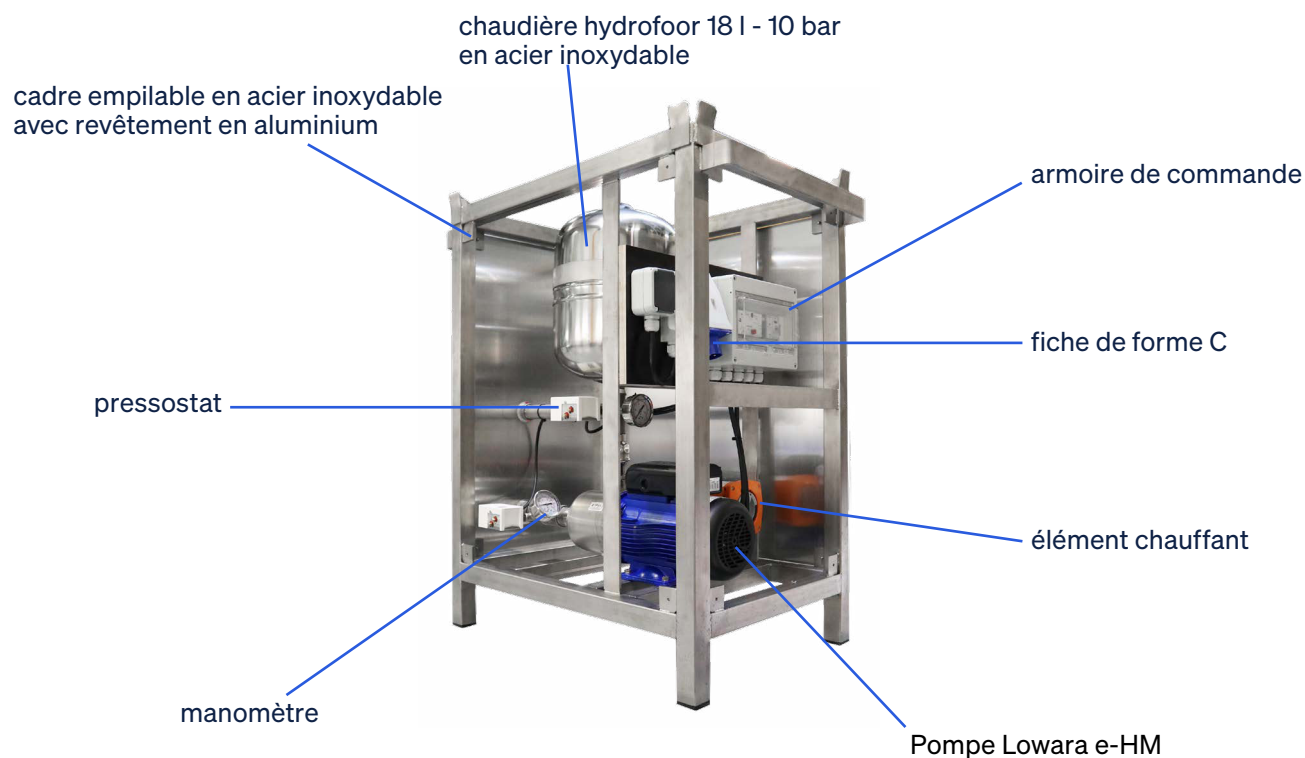
Raccords

- o alimentation 1 × 230 volts via CEE-form 3 pôles 16 A + mise à la terre
- o raccord d'aspiration côté eau 1 ¼" filetage intérieur
- o raccord de refoulement côté eau 1" filetage intérieur
- o option : une trappe d'inspection (verrouillable avec un

serrure à double panneton) et un WCD pour un éventuel ruban chauffant

* L'alimentation en eau (min. 3,6 m³/h) et la pression d'alimentation (min. ½ bar) doivent toujours être suffisantes sur la conduite d'alimentation (aspiration) du groupe motopompe.

Unité hydrophone 1 phase pour chantiers



Graphique des capacités de l'unité hydrophobe monophasée

