GRINDEX MINI

pompe de drainage

Pompes submersibles Pompes pour eaux usées

Description

Les pompes de drainage Grindex sont des pompes haut de gamme, compactes et extrêmement robustes, avec un poids relativement faible. Elles sont particulièrement adaptées aux liquides abrasifs et à une utilisation continue. Grâce à leur clapet d'air breveté et à leur système de sécurité électronique, les pompes peuvent fonctionner à sec sans limitation. Elles sont faciles à utiliser, à entretenir et à réparer.

Applications

- chantiers
- génie civil
- transport maritime
- services d'urgence

Spécifications

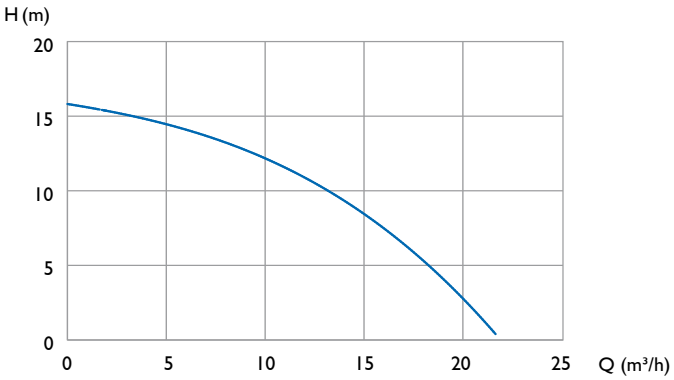
- adapté aux liquides contaminés
- double joint mécanique dans bain d'huile SiC/SiC-Car/Alu
- capacité: jusqu'à 21,6 m3/h
- hauteur de refoulement: jusqu'à 16 mwk
- température du liquide: max. 40 °C
- passage libre des particules solides jusqu'à 11 × 5 mm
- raccord de refoulement 2" filetage extérieur
- classe d'isolation: F
- classe de protection: IP68
- câble de 10 mètres
- flotteur en option
- puissance du moteur P2: 0,9 kW
- tension: monophasé 230 Volt 50 Hz
- autres fréquences et tensions sur demande
- convient pour une utilisation continue
- la pompe est équipée d'un clapet d'air, peut fonctionner à sec sans limitation

GRINDEX MINI

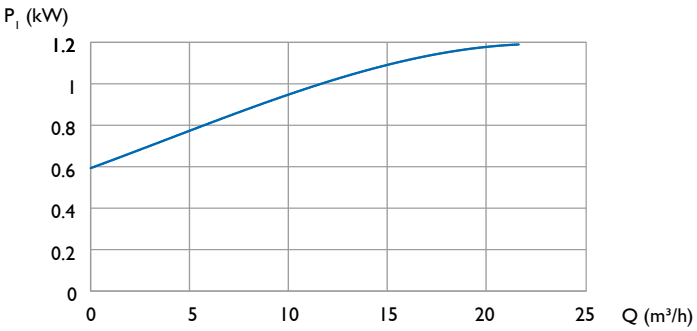
Matériaux

Tête de pompe: aluminium
Enveloppe extérieure: aluminium
Boîtier du stator: aluminium
Arbre du moteur: acier inoxydable
Roue: polyuréthane
Diffuseur: polyuréthane
Vis et écrous: acier inoxydable

Graphique de capacité Grindex Mini 50 Hz



Graphique de puissance Grindex Mini 50 Hz



Caractéristiques techniques Grindex Mini 50 Hz

Type	Mini
Raccordement presse	2"
Puissance moteur max. P2	0,9 kW
Puissance moteur max. P1	1,2 kW
Vitesse	2800 t.p.m.
I nominale	5,2 A
Passage libre	11 x 5 mm
Hauteur x diamètre	440 x 185 mm
Poids	14,5 kg